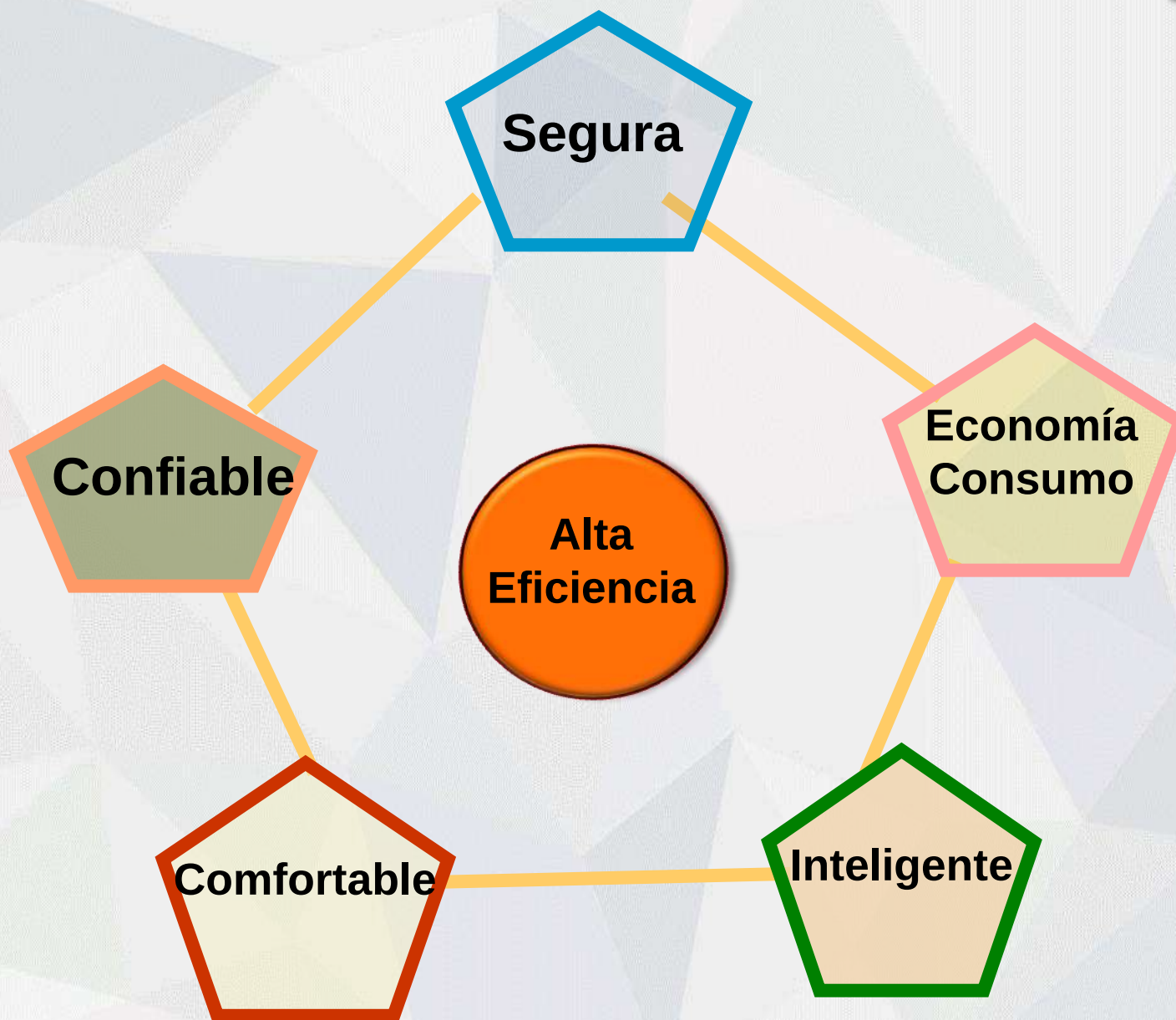


CABINA V₃







Ventajas **Confinaza**



El motor de alta potencia Weichai con una cilindrada de 10L, 12L y 13L cumple completamente con el estándar de emisiones de EuroIII a EuroVI, la vida útil del motor B10 es de hasta 1,5 millones de kilómetros.



Proveedoras Internacionales de renombre: BEHR, WABCO, ZF, SACHS, BOSCH, etc..

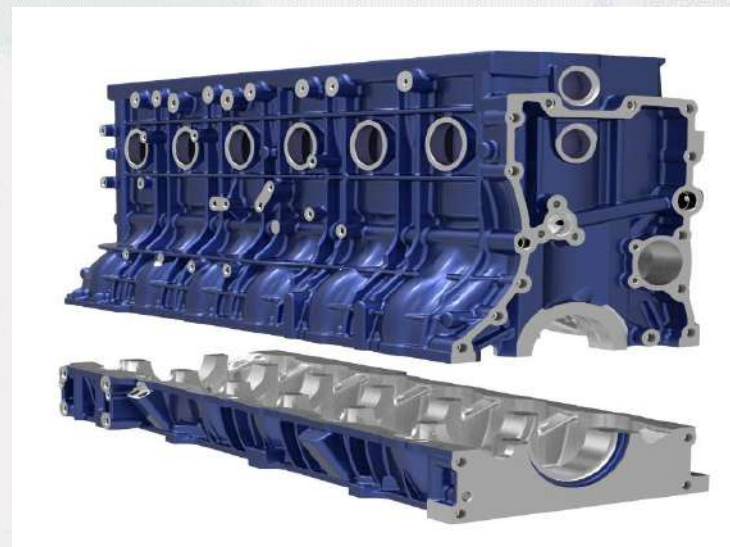


La filosofía de diseño avanzada y el entorno de desarrollo digital en 3D, así como las rigurosas medidas de diseño, garantizan la calidad superior de todo el vehículo.



Todo el vehículo ha pasado con éxito una serie de pruebas de kilometraje. V3ET mantiene su rendimiento normal en condiciones extremas, incluidas carreteras, minería, temperatura ambiente, altitud, etc.

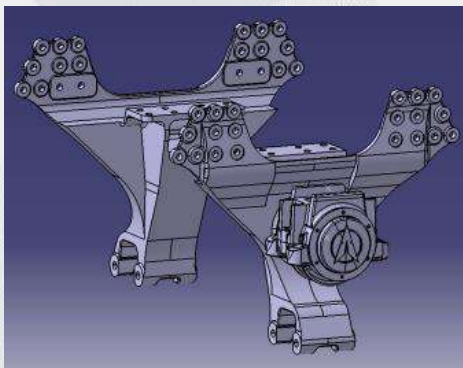
WEICHAI ENGINE



- El motor puede arrancar sin dispositivos adicionales a -15°C , y se puede arrancar suavemente a -40°C gracias al sistema de precalentamiento.
 - Casi no hay pérdida de potencia a una altitud de 3500 metros.
-
- Motor de alta potencia de 10, 12 y 13 L de cilindrada velocidad de rotación y menor desgaste.
 - Con un cárter de aceite grande, intervalos de cambio de aceite más largos y más bajos costo de mantenimiento; La vida útil del motor puede alcanzar los 1,5 millones de km.



- Las variaciones completas de tres niveles, que incluyen componentes, sistemas y vehículos completos, garantizan un rendimiento estable y excelente del vehículo.



Prueba de Componentes



Testeo

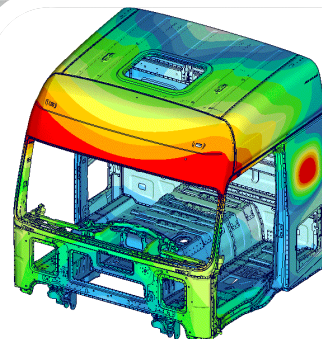
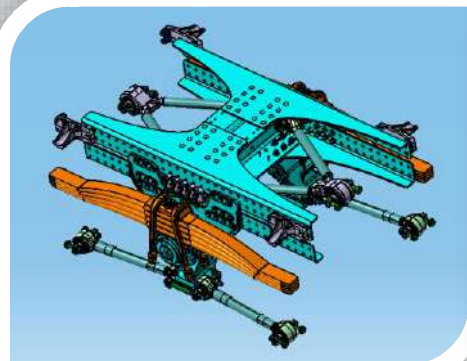


Prueba de Ruta

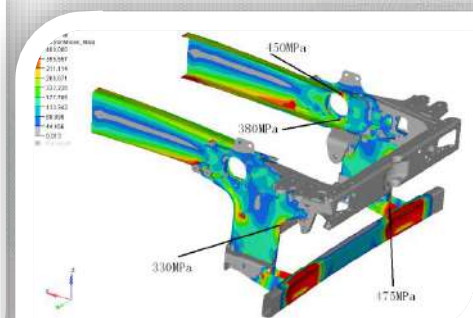


Pruebas en un campo de pruebas mejorado

- Conceptos de Diseño integrados de chasis y suspensión.
- No daña V3ET a través de pruebas de fatiga de ciclo continuo 3.600 veces.
- No daña V3ET a través de 500 mil veces pruebas de banco.
- 25500 km (generalmente 8000 km en la línea), el km más largo de carretera reforzada en la industria
- V3ET lo ha pasado con éxito en el campo de pruebas de Dingyuan.



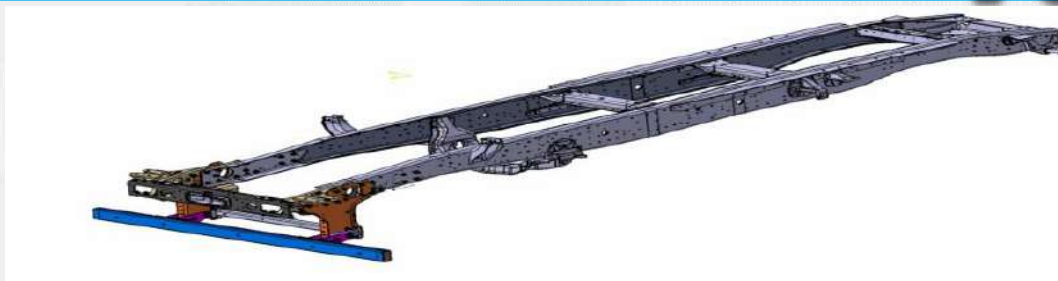
1阶扭转 19.86Hz



Garantía de Diseño

- ❑ Concepto de diseño: Incorporando la filosofía de diseño más avanzada, V3ET se desarrolla conjuntamente por medio de equipos de investigación de China, Alemania, Austria y Estados Unidos.
- ❑ Entorno de diseño: Entorno de desarrollo digital tridimensional aplicado en todo el proceso de diseño, la combinación armoniosa de VPM y sistema BOM, plataforma de diseño colaborativo.
- ❑ Medios de diseño: se han realizado 28 veces el cálculo de simulación CAE, el análisis y la optimización en la carrocería del camión, el bastidor, la suspensión y otros sistemas.

● Herencia Tecnológica



□ El marco de la Tecnología M Benz con panza de pescado, secciones transversales variables e igual resistencia parece ser liviano y la distribución uniforme de la prensa, puede adaptarse en gran medida al impacto de cargas variables.

□ Acero E500 de norma alemana adoptado en el marco; La máquina de prensado de 10.000 toneladas se utiliza para la formación de punzones de una sola vez, eliminando el defecto de fabricación de manera efectiva.

La última Tecnología Militar a Civil

Eje Delantero



□ Con la aleación de acero de alta calidad, la viga del eje delantero y la mangueta de dirección adoptan la estructura de forja a presión que les garantiza una alta resistencia, un tamaño pequeño y una buena capacidad de fabricación.

□ El pivote de dirección fabricado con la tecnología de ajuste de interferencia de enfriamiento de nitrógeno líquido puede garantizar completamente los parámetros de alineación del eje delantero.

Eje Trasero Único Beiben



□ Precisión del engranaje: la principal reducción del eje con lapeado de nivel 6 es la única en China. (mientras que otros productos de la competencia son de nivel 7-8)

□ La relación de velocidad mínima del eje es de 2.846, con la característica del peso muerto más ligero y el par máximo de salida.

□ El diseño único de la estructura de engranajes con el ruido más bajo de China. La vida útil promedio del reductor principal puede alcanzar los 1,5 millones de km, lo que

□ es la esperanza de vida más larga en China.

● Proveedores de Beiben

WABCO
SAFETY DRIVES US



 **MAGNA**



Valeo



Continental 
The Future in Motion





Advantages

seguridad

Seguridad Activa

El sistema de frenos de V3ET puede cumplir plenamente con el estándar de la norma europea haciendo uso del sistema de control de frenos WABCO avanzado en el mundo, ABS, ASR, WEVB, así como el sistema de frenado VOSS. El EBS y el retardador también se pueden equipar en V3ET como dispositivos opcionales. El tiempo de reacción y la distancia de frenado de V3ET son más cortos que los productos nacionales de la competencia a través del punto de referencia.

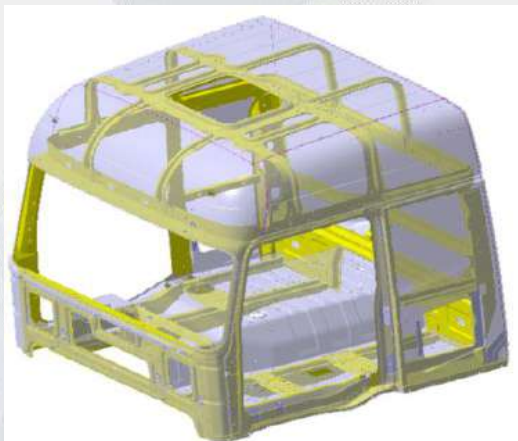
Seguridad Pasiva:

Cabina de alta resistencia con estructura de doble cavidad de tecnología Benz, el grosor del panel exterior e interior en la pared delantera de la cabina es de 1,5 mm y 1,7 mm; la cabina ha obtenido la certificación más estricta de las regulaciones ECE: ECER29 (estándar de la UE de choque frontal), estándar europeo de presión máxima ECE de 10 toneladas, estándar europeo ECE (colisión desde la parte trasera de la cabina), también cumple con los requisitos más estrictos de la regulación sueca de colisión del pilar A, todos los cuales pueden garantizar de manera efectiva la seguridad de los conductores.

Seguridad



Cabina



- La cabina tiene la estructura única de esqueleto y piel de alta resistencia, con el mismo nivel de seguridad que los vehículos europeos, y también cumple con la demanda de las normas de seguridad ECER29. El espesor de acero de la placa exterior e interior en la pared frontal es de 1,5 mm y 1,7 mm. En caso de colisión grave, la cabina puede soportar más fuerzas sin que se produzcan deformaciones graves.

● Los cinturones de seguridad de tres puntos están instalados dentro de la cabina. Los cinturones de seguridad y los puntos fijos han superado con éxito la certificación nacional obligatoria. Como bien saben todos, el cinturón de tres puntos es el dispositivo de seguridad independiente más importante y ampliamente utilizado en el vehículo y puede reducir en gran medida la tasa de lesiones en un accidente de colisión.



Seguridad



Sistema de Frenos

WABCO

SAFETY DRIVES US



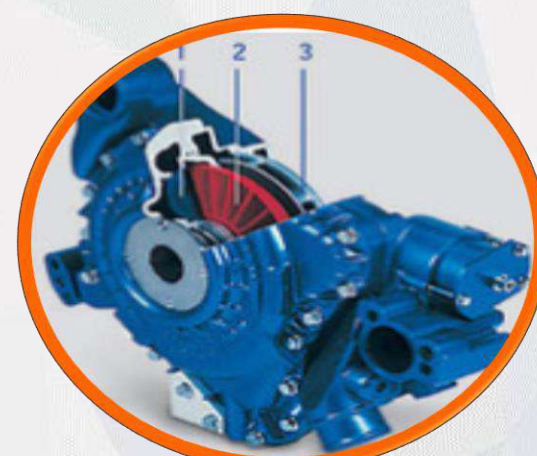
●El sistema de frenos de aire de doble circuito combinado con el conjunto completo de válvulas de control WABCO mejora en gran medida la estabilidad y reduce la tasa de fallas del producto. La vida útil del sistema de frenos es de más de dos millones de veces, triplicada más que productos domésticos similares, que puede cumplir con los requisitos de presión de trabajo de 10 bar y podría actualizarse si es necesario. Todas las válvulas convencionales de dicho sistema cumplen con la norma nacional y las regulaciones de frenos ECE.

Seguridad



Sistema de Frenos

- ABS+ASR+WEVB

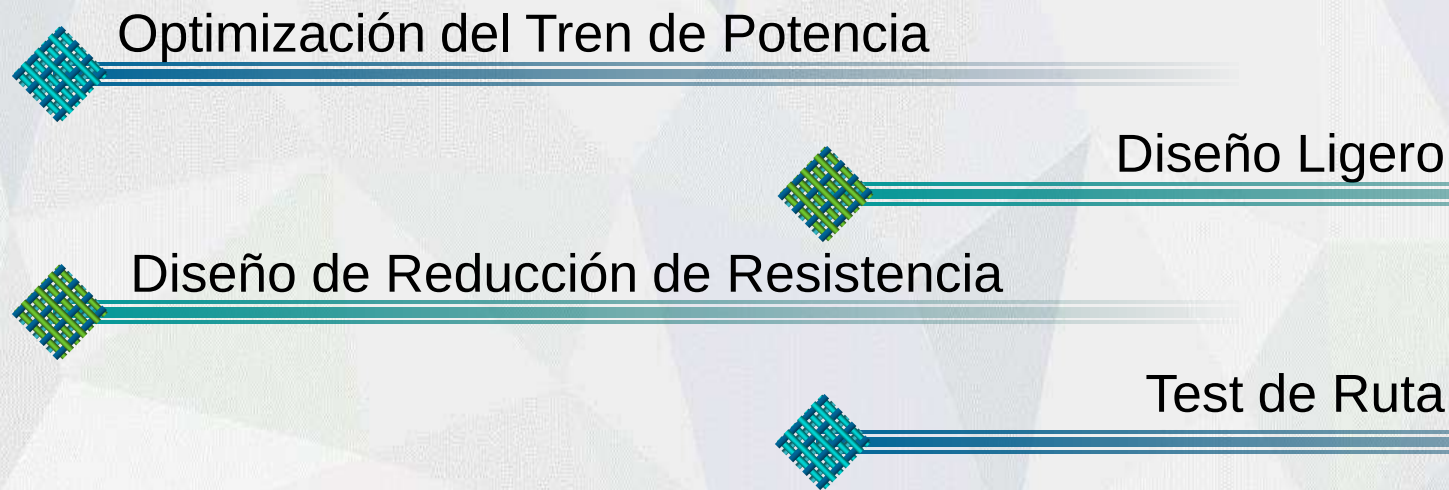


•El sistema de frenos agotado y el retardador hidráulico pueden aumentar la seguridad de los frenos en la pendiente cuesta abajo de larga distancia y disminuir el desgaste excesivo de las pastillas de freno y los neumáticos.

•La presión nominal del sistema de 10 bar establecida en V3ET es muy adecuada para vehículos de transporte por carretera a alta velocidad. Con un volumen de gasolina mejorado, mejora la seguridad de los frenos en condiciones de frenado prolongado y multifrecuencia, por lo que se puede reducir el consumo de aceite y se puede acortar la distancia de frenado. En comparación con otros vehículos de la misma clase, el tiempo de reacción de frenado de V3ET se acortó más de 60 ms, y su distancia de frenado se reduce en 3,8 metros que otros.



Ventajas **Confiabilidad** **Seguridad** **Fuel-economic** **Comfortable** **Inteligente**



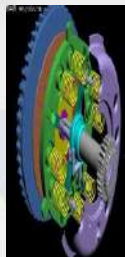
**Fuel
economic**



Optimización del Tren de Potencia



Rotación a baja velocidad y motor de gran torque



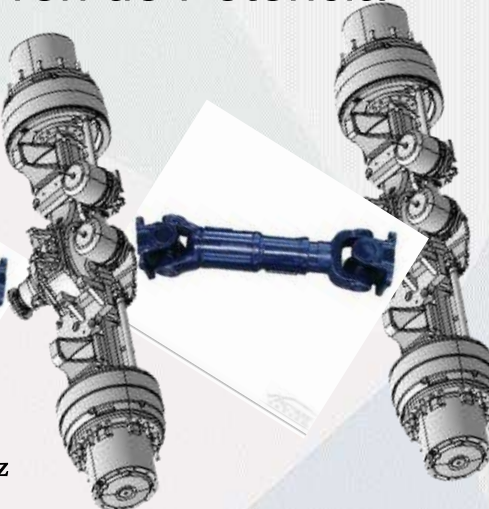
Embrague



Transmisión de engranajes ligera y directa



Eje Motriz



Baja relación de velocidad pero ejes de alta eficiencia

**Optimización del
rendimiento del
motor**

- Reducir la tasa mínima de consumo de aceite del motor.
- Reduzca la velocidad de rotación económica del motor.
- El ventilador del motor tiene la forma de un tipo de aceite de silicona controlado electrónicamente, por lo que el consumo de aceite se puede reducir en un 2%.

**Optimización del
sistema auxiliar**

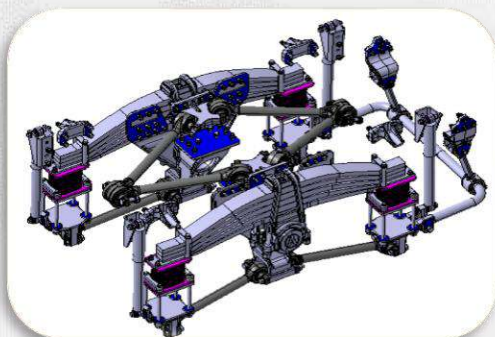
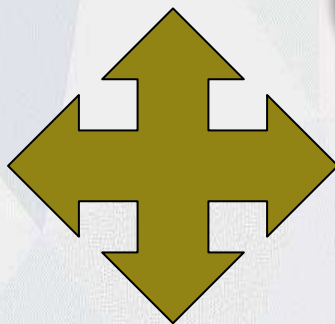
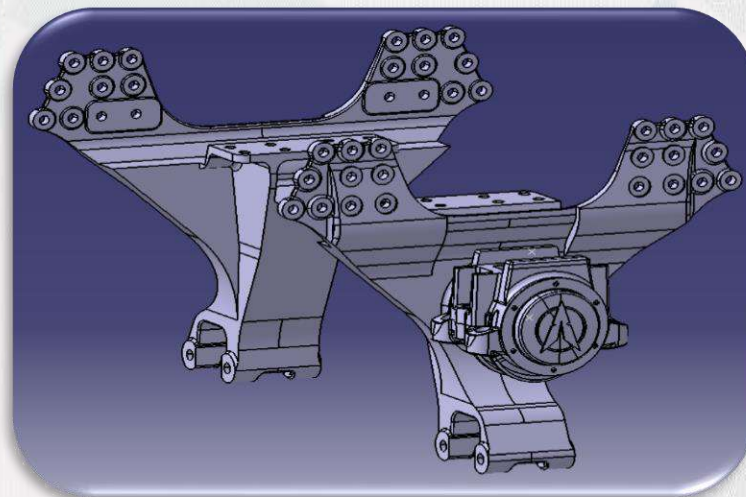
- Optimización del sistema de admisión de aire: la presión negativa del sistema de admisión de aire es 0,2 kpa más baja que los productos de la competencia.
- La optimización del sistema de escape: la contrapresión del sistema de escape es inferior a 1-3 kpa que los productos de la competencia.
- La optimización del sistema de admisión de aire entre enfriamientos: presión entre enfriamientos es de 1 a 2 kPa más bajo que los productos de la competencia

● Eje de baja relación de velocidad combinado con fuentes de energía superiores, V3ET muestra su combinación perfecta para el tren motriz y un menor consumo de combustible en virtud de un diseño optimizado.

Economía



Diseño Ligero



V3ET ofrece un coeficiente de rendimiento ligero más bajo mediante la adopción de chasis ligeros y sistemas de suspensión junto con aleación de aluminio, tanque de combustible y componentes parciales también.

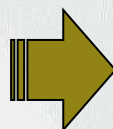
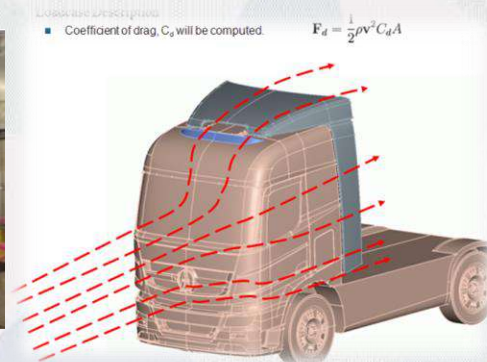
Fuel-economic



Resistance decreasing design

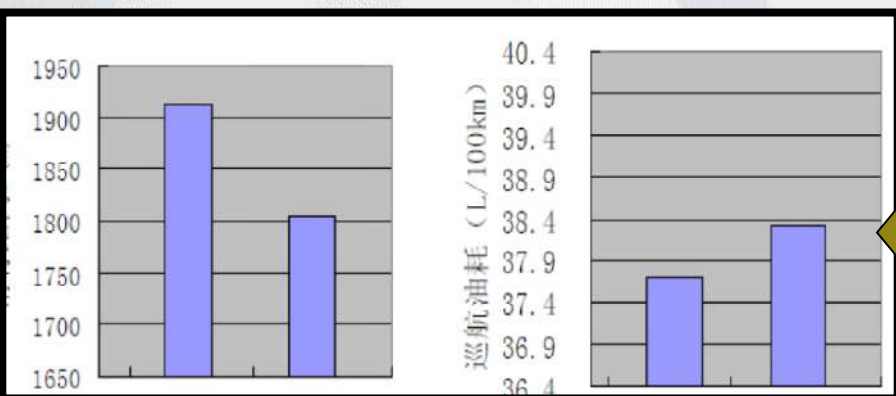
Prueba de coeficiente de arrastre en túnel de viento

Prueba de automóvil de pasajeros realizada y baja resistencia al viento: La carrocería del camión ha soportado pruebas en el túnel de viento y optimización del análisis de campo de flujo CFD. Además, el rediseño de la cabina y el deflector de aire ajustable conducen a una fuerte disminución de la resistencia del viento para todo el vehículo. El coeficiente de arrastre es de 0,523, el más bajo de China. V3ET puede mostrar su excelente rendimiento de economía de combustible a alta velocidad.



▣ Neumáticos especiales para logística equipados en V3ET: La distancia de deslizamiento aumenta en 108,38 m y el consumo de combustible disminuye en 0,7L / 100 km.

▣ Adaptación de la estructura del neumático, resistencia a la rodadura extremadamente baja: la adopción de neumáticos radiales especiales sin cámara (alta elasticidad, a prueba de desgaste, menor fricción) puede reducir efectivamente la resistencia a la rodadura.

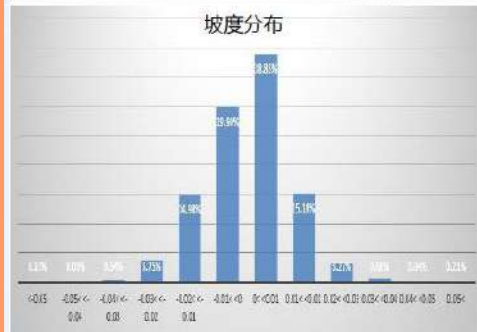
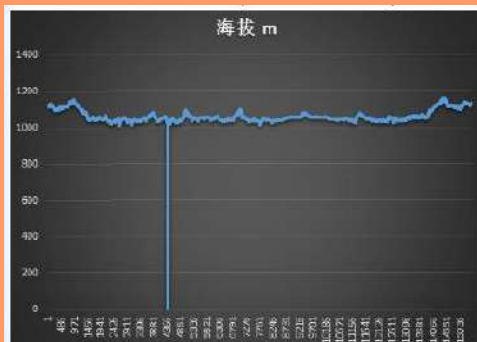


Fuel-economic



Test de Prueba de Consumo

- Hemos completado la prueba de contraste tanto en carretera llana como en carretera de montaña para el consumo de combustible, también se ha realizado la prueba de consumo de combustible optimizado.
- Verificación del consumo de combustible y del deslizamiento a la velocidad constante de 75km/h.
- El consumo de combustible de V3ET está a la cabeza, es menor en 1-2L que el de los productos de la competencia.



Motor	gearbox	speed ratio of rear axle	Fuel consumption
460HP	12JSD200T	2.846	33.3
		3.083	33.7
500HP		2.846	34.1
550HP			34.4

Nota: Con un peso bruto de 55 toneladas, el vehículo viaja a una velocidad constante de 80 km / h en la carretera



ventajas	Reliable	Safe	Fuel-economic	Comfortable	Intelligent
-----------------	-----------------	-------------	----------------------	--------------------	--------------------

1

Suspensión de la cabina ZF de Alemania: ajustada por técnicos alemanes y revisada por expertos estadounidenses, la tasa de aislamiento de vibraciones alcanza del 80% al 90%.

2

El asiento con suspensión neumática se adapta bien al peso del conductor y la altura se puede ajustar de forma continua

3

Suavidad del vehículo: una de las mejores de la industria, la aceleración ponderada del asiento en la carretera se puede reducir a 0,38 m / s²

4

La calefacción y el aire acondicionado de conducción integrados equipados, el dispositivo de aire acondicionado de estacionamiento separado también se puede combinar, para garantizar las necesidades de calefacción y refrigeración durante el estacionamiento

5

Todo el vehículo adopta la tecnología NVH, se utilizan materiales de reducción de ruido en la cabina y las piezas, los niveles de ruido en la cabina cumple con la demanda de las regulaciones de la UE y alcanza el nivel más alto del mundo.

6

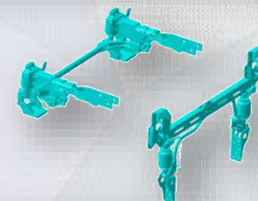
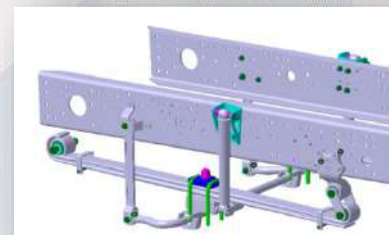
La restauración del par llega a ser mayor, los tiempos de cambio de marchas se reducen en un 22%, la fatiga del operador se puede reducir de manera efectiva

comfortable

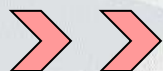


Suavidad óptima

- **V3ET Adopta las partes del sistema de vibración óptimo del vehículo:**
- Neumáticos: Adoptando un diseño especial de cuatro ranuras longitudinales y ranuras cruzadas en el neumático y proporcionando un excelente manejo, así como un rendimiento de agarre en la carretera mojada.
- Suspensión del chasis: Aprovechando la estructura de la ballesta originada en Benz y acero para resortes de alta resistencia; El resorte de acero tiene una mayor envergadura y una excelente flexibilidad.
- Mediante el uso de bujes de goma de la estructura de Benz, ambos lados de los ojos de resorte brindan un mejor efecto de absorción de impactos, menor ruido y libre de mantenimiento. En comparación con los productos de la competencia, el aislamiento integral de la suspensión aumenta en un 5%.
- Suspensión de la cabina: Utilizando piezas diseñadas por ZF y Sachs amortiguador, lo que da como resultado un mejor rendimiento del sistema y más confiabilidad con una tasa de aislamiento de impactos del 80% al 90%.
- Asiento con suspensión neumática: función de autoadaptación del peso; ajustes multidireccionales y multifuncionales; operación más fácil; La función de absorción de vibraciones de aire mejora la comodidad del asiento.

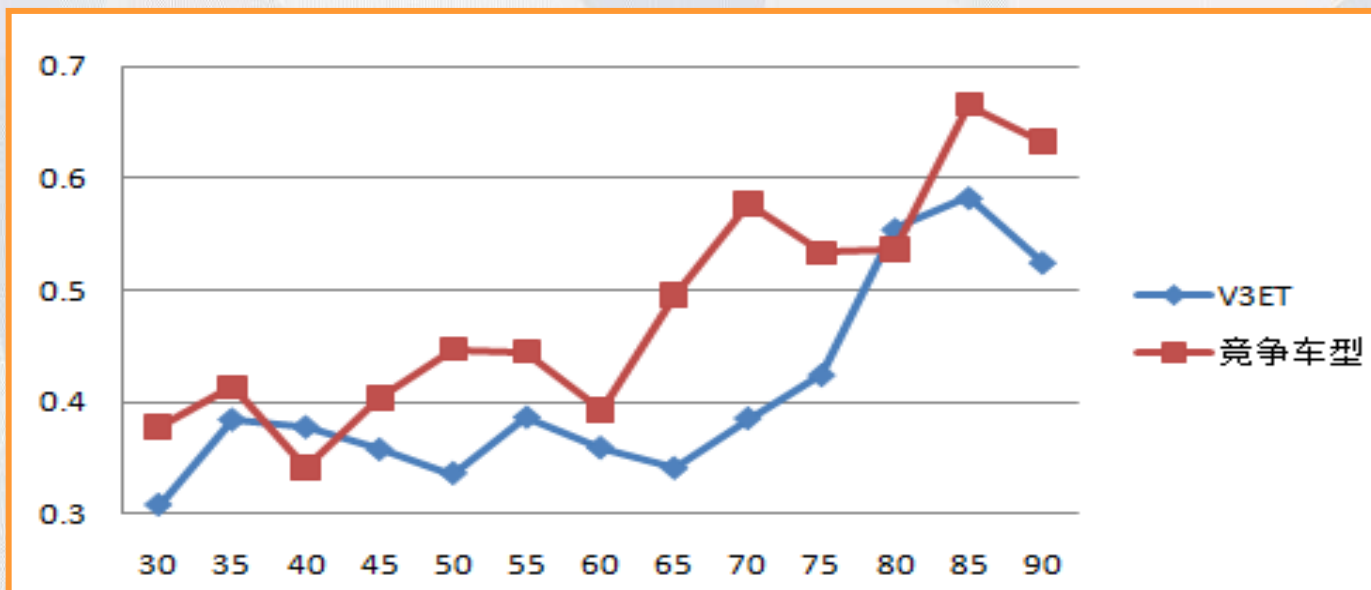


Comfortable



Optimal smoothness

- Basado en los sentimientos subjetivos y la salud física de los conductores, V3ET resulta ser una suavidad óptima mediante la utilización de piezas de primera clase y ajustadas por expertos extranjeros. La aceleración ponderada se reduce a 0,38 m/s², alcanzando el nivel europeo y superior a otros productos nacionales de la competencia.



Cuanto
 menor sea la
 aceleración,
 mejor será la
 suavidad.

Comfortable

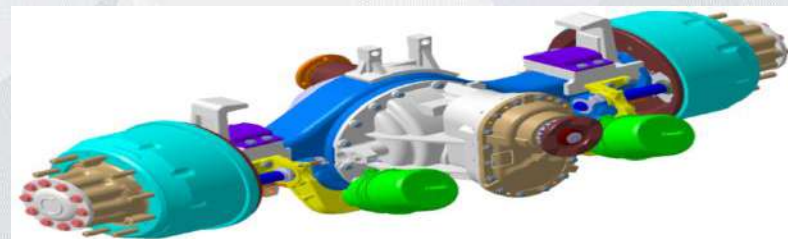


Quietness endless

❑ **Eliminación de ruido del tipo de dormitorio:** el diseño y el desarrollo del rendimiento NVH se llevan a cabo en todo el vehículo. Se han implementado pruebas NVH para piezas, sistemas principales y vehículo completo. Además, el análisis NVH CAE, la optimización del diseño NVH en la cabina y los materiales de eliminación de ruido adoptados, como los materiales de aislamiento acústico y térmico, las molduras modulares y la placa protectora de dos capas en las puertas, conducen a un efecto sonoro en la reducción del ruido. El ruido en la cabina del V3ET puede alcanzarse por debajo de 84 dBA a velocidad constante.



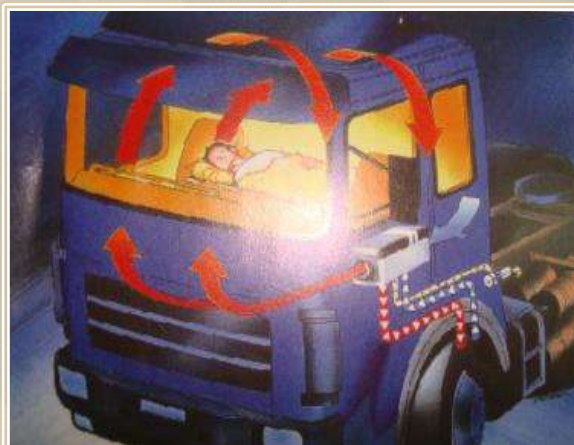
❑ **Reducción de ruido en los ejes:** A través del diseño óptimo de los engranajes de los ejes, el nivel de ruido del eje es equivalente al del autobús.



Comfortable



Environment optimization for the cab



El aire acondicionado de estacionamiento proporcionado por el fabricante de camiones pesados es la primera innovación exclusiva a nivel nacional en China. Se puede suministrar aire frío para mantener la cabina fresca y cómoda mientras el motor está apagado.

V3ET proporciona la fuente de calefacción independiente para mantener la cabina caliente y cómoda en invierno.

Con una comodidad superior en la conducción, la eficiencia del aire acondicionado de conducción de V3ET le da un mejor rendimiento que los productos de la competencia en refrigeración, calefacción, defrosting y economía de combustible, lo que ayuda a V3ET a alcanzar el nivel de entrenador.

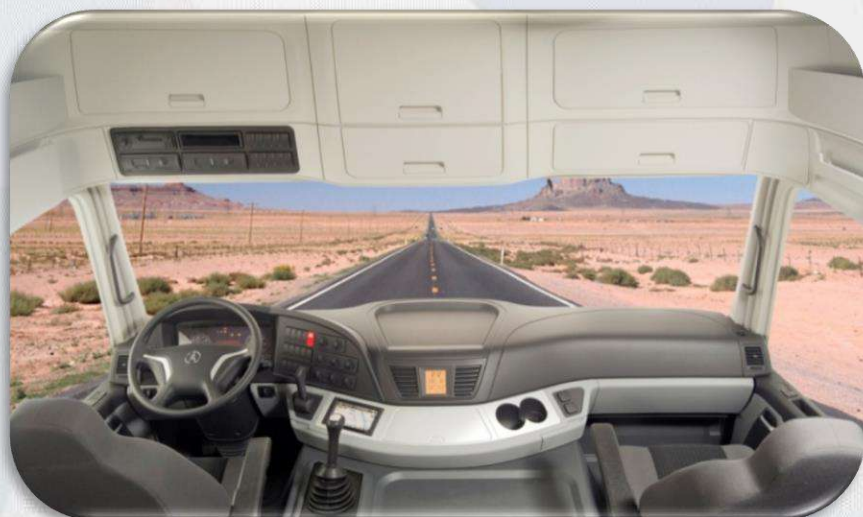
Comfortable



Driving upgrade

□ Diseño de Cabina. Experiencia de conducción premium..

•Visibilidad



•Abundante Comfort



•Volante multifunción con control de crucero



Pantalla LCD multifuncional



Ventajas **Reliable** **Safe** **Fuel-economic** **Comfortable** **Inteligente**

Diagnóstico inteligente de fallos

En virtud de las nuevas funciones de diagnóstico inteligente, el monitoreo en tiempo real del motor, el sistema de iluminación, el ABS y los sistemas de compuerta y otros componentes se operan de manera suave, para que los conductores puedan controlar fácilmente el estado del vehículo.

Control eléctrico inteligente

Aprovechando el equipo de entretenimiento integrado, protéjase contra el robo y los sistemas de posicionamiento para mejorar la comodidad del sistema y administrar la energía principal junto con los sistemas de energía para garantizar el rendimiento del vehículo. El bus CAN se aplica para controlar el sistema de energía inteligente y optimizar el rendimiento de la energía.

Intelligent



La estructura de bus de red perfecta puede realizar funciones de diagnóstico inteligentes para múltiples controladores

Módulo de la puerta del conductor



Co-driver's door module



vehicle body's controller



ABS Controller



Nuevos módulos de diagnóstico aumentados en V3ET



DCU



Nitrogen & Oxygen sensor



ECU Motor



Las comunicaciones entre cada controlador se pueden realizar a través del bus can, que puede enviar mensajes al instrumento combinado y mostrarse en la pantalla LCD. V3ET aumenta recientemente las funciones de diagnóstico para el ABS, el sistema eléctrico en ambas puertas, las luces externas e internas controladas por el controlador de la carrocería del vehículo, así como la escobilla del limpiaparabrisas.

Inteligente



Electrical Control

Sistema de iluminación inteligente

- Luces de circulación diurna y función de auto comprobación de luces.

Función inteligente de búsqueda de vehículos

- Cuando presiona la tecla del control remoto, la luz parpadea dos veces y la bocina emite un pitido.

Network intelligent functions of vehicle body

Limpiaparabrisas inteligente

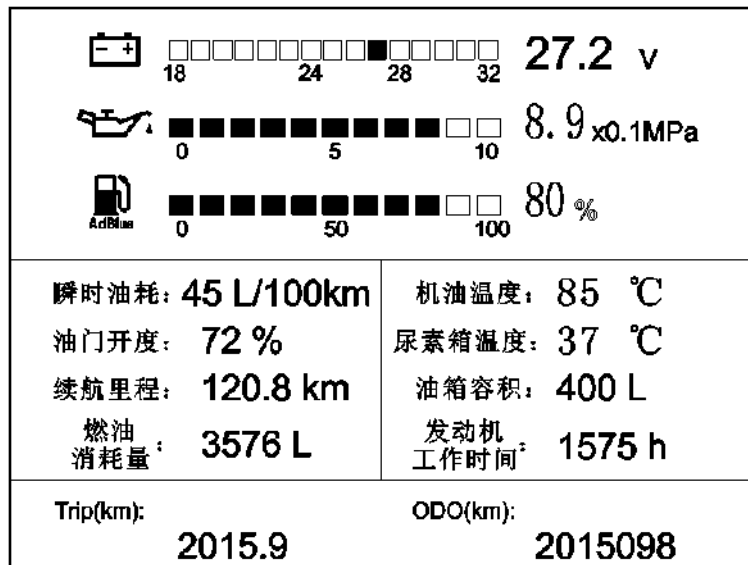
- La velocidad del limpiaparabrisas se puede ajustar automáticamente con la velocidad del vehículo.

Intelligent



Electrical Control

Funciones de inteligencia de la red de energía: Control Crucero, Consumo instantáneo de combustible y funciones de resistencia



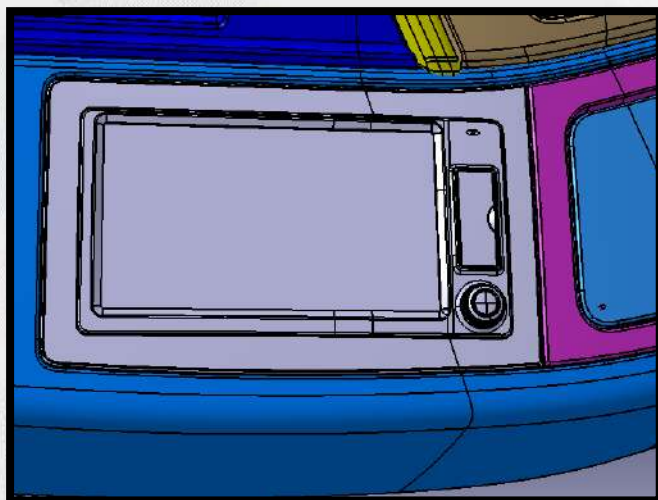
- Sistema de crucero equipado de serie, consumo instantáneo de combustible y kilómetros de autonomía mostrados en pantalla. Dicha confusura, que muestra su mayor humanización, mejora en gran medida la cantidad de información para los conductores y reduce eficazmente su fatiga.

Intelligent



Electrical Control

Control inteligente de entretenimiento: sistema bluetooth vehicular, pantalla LCD integrada.



- Red vehicular, diversa información en tiempo real en línea.
- Pantalla LCD táctil de siete pulgadas, entretenimiento multimedia, GPS.
- Teléfono Bluetooth, punto de acceso WIFI.
- Sistema de sonido de cuatro canales.
- Monitoreo de video compatible con ocho canales.



天气	时间	收音机		
导航	消息	蓝牙	音乐	视频
摄像头	行车记录	油耗	车辆自检	设置

•CAN BUS dobles, pantalla a color doble de 5 pulgadas y medidora inteligente



- Pantalla MONO TFT en blanco y negro de 5.0 pulgadas.
- Actualización de hardware con capacidad de procesamiento mejorada.
- Una gran cantidad de información leída: velocidad, rotación, presión, voltaje, consumo de combustible, temperatura, etc.
- La pantalla LCD colocada encima de la combinación de instrumentos proporciona una mejor interacción hombre-computadora.

CORRE ALREDEDOR DEL MUNDO

GALOPA HACIA EL FUTURO

